



Serie EG **Compresores de aire** **de tornillo**

Un suministro vital para las industrias

ELGi
Always Better.



CIN: L29120TZ1960PLC000351

www.elgi.com

200 - 250 kW / 250 - 300 cv (50 Hz)

Fundada en 1960, ELGi diseña y fabrica una amplia gama de compresores de aire. La compañía se ha labrado su sólida reputación por diseñar y fabricar compresores de tornillo mediante colaboraciones estratégicas y un proceso continuo de investigación y desarrollo. Con el paso de los años, se ha posicionado como una empresa multiproducto y multimercado que proporciona soluciones de aire comprimido completas en todos los segmentos. Las capacidades de diseño de ELGi se trasladan a una amplia gama de productos, que abarcan desde compresores de tornillo lubricados con aceite y compresores de tornillo rotativo exentos de aceite hasta compresores alternativos y compresores centrífugos. ELGi cuenta con fábricas propias en la India, Italia y EE. UU., además de filiales en Australia, Brasil, Emiratos Árabes Unidos e Indonesia. La compañía está expandiendo rápidamente su presencia global, atrayendo a distribuidores y clientes gracias a sus productos de última generación.

Los componentes de los módulos de compresión se fabrican en las propias instalaciones con centros de mecanizado de alta tecnología que rectifican los rotores y moldes de mecanizado de diversos tamaños. Los rotores de perfil η -V diseñados por ELGi garantizan un suministro de aire comprimido energéticamente eficiente para las aplicaciones más exigentes. ELGi es una de las pocas empresas del mundo capaz de fabricar una gama tan amplia de airends y paquetes compresores. El catálogo de productos patentados de ELGi es la prueba de la capacidad de investigación e innovación continua de la compañía.



AIR UP.

SERIE
↑ EG

Los compresores de la serie EG representan un enorme avance en lo que respecta al diseño y el rendimiento, con todos los componentes pensados para garantizar la fiabilidad y la facilidad de mantenimiento. El compresor se fabrica de acuerdo con las normativas internacionales aplicables (UL, ASME y CE, entre otras) y se ha diseñado siguiendo los estándares de calidad internacionales. Estos compresores de nueva generación reducen significativamente los costes de funcionamiento y proporcionan ahorros con un rápido retorno de la inversión.



Facilidad de mantenimiento



Bajo coste de propiedad



Compactos, seguros y silenciosos



Alta calidad del aire

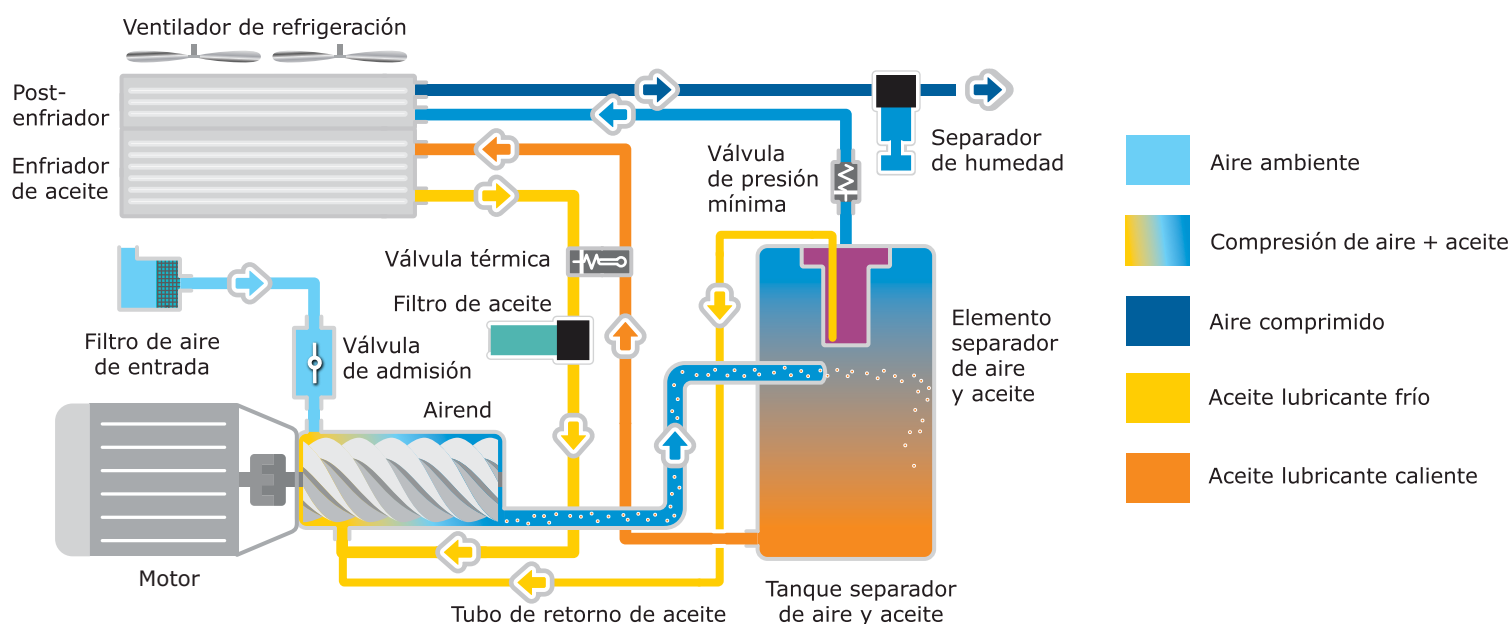


Eficientes energéticamente



Alta fiabilidad

Diagrama esquemático de la serie EG



➤ Serie EG

Controlador Neuron III avanzado

Gestión remota de
las operaciones del compresor

Sistema de refrigeración robusto

Temperatura de salida
del aire reducida

Filtración de aire de tres etapas

Duración extendida
de los consumibles



Alta eficiencia volumétrica

Coste energético
reducido por m³/min

Carcasa diseñada de acuerdo con las normativas del sector industrial

Paquete robusto,
silencioso y estético

Motor IE4 de eficiencia superior*

Para la máxima
temperatura ambiente

Airend con tecnología superior

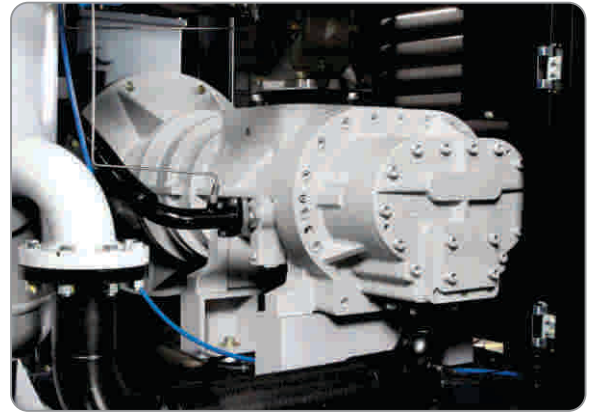
Tolerancias de los rotores
muy precisas para lograr
una mayor eficiencia energética

*Disponibile bajo solicitud

Airend de eficiencia superior

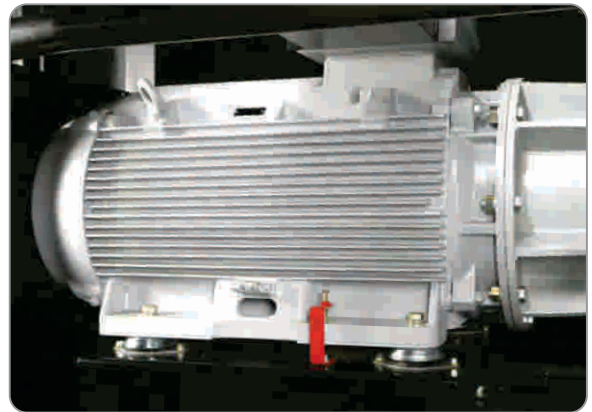
Los airends de ELGi están equipados con rotores de perfil η -V desarrollados internamente y diseñados para funcionar a velocidades óptimas, gracias a su combinación de lóbulos 4/5. Este diseño exclusivo reduce las pérdidas de presión y aumenta la eficiencia.

- Gracias a las tolerancias precisas de los rotores, se logra la máxima eficiencia energética de su categoría.
- Bajas velocidades de funcionamiento para ofrecer una mayor vida útil, un bajo nivel sonoro y menor mantenimiento.
- Cumple con las normativas de seguridad vigentes.
- Funcionamiento a bajas velocidades.



Motor de eficiencia superior

- Los motores de clase IE3 de eficiencia superior se utilizan de serie.
- Motor de inducción TEFC de alto rendimiento con protección IP55 para un funcionamiento garantizado en ambientes con una alta concentración de polvo.
- Motor seleccionado para una temperatura ambiente de hasta 50 °C y diferentes tensiones (415 V/ 400 V/ 380 V) en 50 Hz.
- Amplio voltaje de funcionamiento de ± 10 %.



Sistema de entrada de aire eficiente

- Filtración del aire de entrada de tres etapas.
- Filtro de aire seco para aplicaciones exigentes con un diseño óptimo para ofrecer una eficiencia superior (99,9 %).
- Ruido de aspiración reducido gracias a la disposición del deflector.



Sistema de la válvula de admisión

La nueva generación de la válvula de admisión está diseñada para reducir las pérdidas e incluye la unidad de purga integrada, control por válvula solenoide y el actuador. La válvula de admisión controla perfectamente la capacidad del compresor durante el arranque y reduce la potencia consumida en vacío. Este control óptimo de la capacidad se traduce directamente en un ahorro en el consumo energético.



Controlador Neuron III

- Detecta y evita la puesta en marcha del compresor debido a la pérdida de potencia eléctrica y la inversión de fases.
- Carga/descarga y arranque/parada remotos.
- Informe de las horas de funcionamiento a diferentes velocidades.
- Posibilidad de introducir la longitud y la latitud para detectar la ubicación del equipo.
- Hasta 99 informes de alarmas con una descripción del fallo con fecha y hora que registra la hora exacta y los parámetros de funcionamiento en el momento de cada error.



Aire con menor contenido de aceite (1 ppm)*

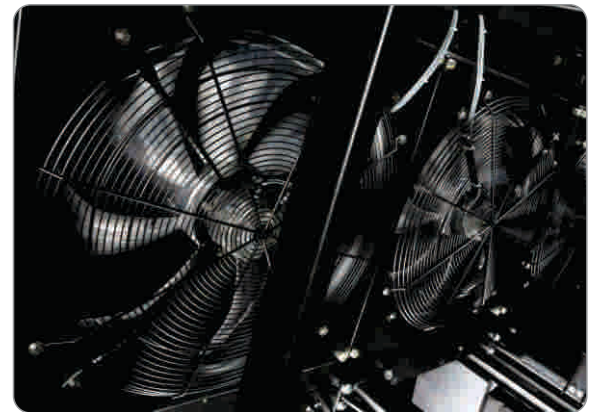
ELGi ha implementado el proceso exclusivo OSBIC (separación del aceite por impacto y acción centrífuga "Oil Separation By Impact and Centrifugal action"), que permite una separación eficiente del aire y el aceite con una caída de presión mínima. Gracias a este método, es posible separar el aceite en tres etapas, proporcionando un aire con menor contenido de aceite constante y aumentando la vida útil del elemento separador.

*Según las normas ISO.



Sistema de refrigeración eficiente

- Sistema de refrigeración con una gran superficie de enfriamiento para garantizar una refrigeración eficiente.
- Motor del ventilador conforme con la Directiva ErP con un consumo de energía significativamente inferior.
- Punto de acceso fácil y rápido que permite un mantenimiento y servicio sencillos.
- Postenfriador y enfriador de aceite aislados para mejorar la eficiencia de la refrigeración.



Aire exento de humedad

Los compresores de aire de la serie EG cuentan con un separador de humedad centrífugo personalizado con drenaje automático. El separador se incluye de serie en el paquete sin ningún coste adicional y elimina más del 99 % del agua concentrada en el sistema de aire comprimido, consiguiendo una menor corrosión. Además de esto, se reduce la carga en el secador y se alarga la vida útil de los equipos aguas abajo del compresor.



Variador de frecuencia (VFD) integrado

- Los variadores de frecuencia de ELGi se han configurado especialmente para funcionar de forma eficiente con los aires avanzados de perfil η -V de ELGi.
- El variador de frecuencia hace variar la velocidad del compresor que, a su vez, varía el caudal de aire según la demanda. Esto se traduce en una estabilización de la presión y en ahorro energético.
- Los equipos con variador de frecuencia integrado funcionan con una banda de presión de 0,2 bar, mientras que los equipos de velocidad fija, funcionan con una banda de más de 0,5 bar. Esto permite obtener un ahorro de energía considerable.
- Gracias a todas las ventajas anteriores, un equipo con un variador de frecuencia puede ofrecer, generalmente, un ahorro de energía entre el 20 y el 30 %, dependiendo de la variación de la demanda disponible en el sistema.

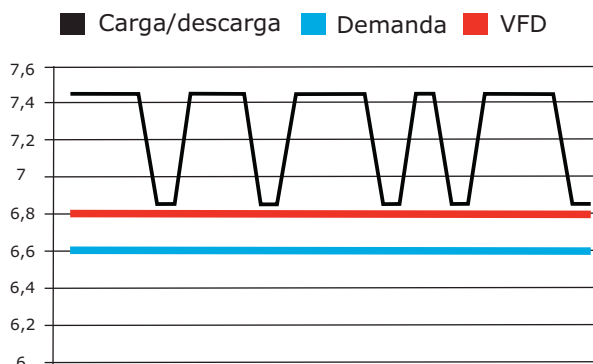
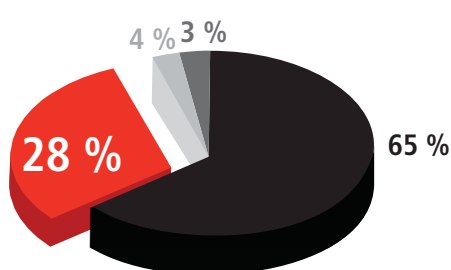


Gráfico de presión típico con un compresor estándar y un compresor equipado con un variador de frecuencia.

Coste típico del ciclo de vida útil del compresor con el VFD



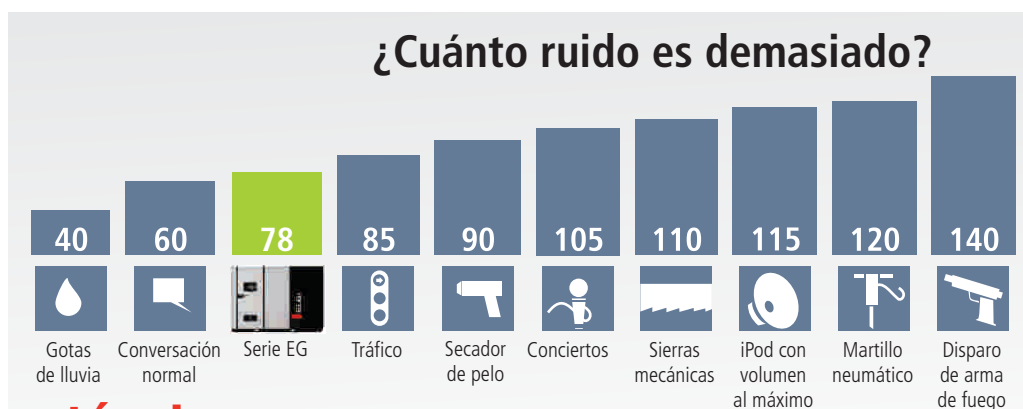
■ Coste de la electricidad ■ Ahorro con el VFD
■ Coste de los equipos ■ Costes de mantenimiento



Compresor cerca del punto de uso

Es posible situar los compresores en cualquier lugar habilitado sin ninguna cimentación especial.

- Bajo nivel de ruido.
- Vibraciones reducidas.
- Compactos.



Especificaciones técnicas

Modelo	Potencia del motor		Presión		Presión máxima		Caudal de aire libre (FAD)		Peso	Ruido	Dimensiones (Largo x ancho x alto)
	kW	CV	barg	psig	bar g	psig	m³/min	cfm			
50 Hz									kg	dB(A)	mm
EG 200	200	250	4,5	65	5,5	80	38,51	1360	5295	78	3490 x 2251 x 2441
EG 200	200	250	7,0	102	8,0	116	37,94	1340	5295	78	3490 x 2251 x 2441
EG 200	200	250	8,0	116	9,0	131	34,48	1218	5295	78	3490 x 2251 x 2441
EG 200	200	250	9,5	138	10,5	152,5	31,15	1100	5295	78	3490 x 2251 x 2441
EG 200	200	250	12,5	181	13,5	196	25,77	910	5295	78	3490 x 2251 x 2441
EG 250	250	300	4,5	65	5,5	80	43,60	1540	5655	78	3490 x 2251 x 2441
EG 250	250	300	7,0	102	8,0	116	43,18	1525	5655	78	3490 x 2251 x 2441
EG 250	250	300	8,0	116	9,0	131	41,77	1475	5655	78	3490 x 2251 x 2441
EG 250	250	300	9,5	138	10,5	152,5	37,88	1320	5655	78	3490 x 2251 x 2441
EG 250	250	300	12,5	181	13,5	196	31,15	1100	5655	78	3490 x 2251 x 2441

Modelos con variador de frecuencia (VFD) integrado

EG 200	200	250	4,5	65	5,5	80	15,4~38,51	544~1360	5420	78	3490 x 2251 x 2441
EG 200	200	250	7,0	102	8,0	116	14,8~37,94	525~1340	5420	78	3490 x 2251 x 2441
EG 200	200	250	8,0	116	9,0	131	14,7~34,48	520~1218	5420	78	3490 x 2251 x 2441
EG 200	200	250	9,5	138	10,5	152,5	14,4~31,15	512~1100	5420	78	3490 x 2251 x 2441
EG 200	200	250	12,5	181	13,5	196	12,57~25,77	444~910	5420	78	3490 x 2251 x 2441
EG 250	250	300	4,5	65	5,5	80	17,4~43,6	614~1540	5780	78	3490 x 2251 x 2441
EG 250	250	300	7,0	102	8,0	116	18,2~43,18	642~1525	5780	78	3490 x 2251 x 2441
EG 250	250	300	8,0	116	9,0	131	18,0~41,77	635~1475	5780	78	3490 x 2251 x 2441
EG 250	250	300	9,5	138	10,5	152,5	17,7~37,38	625~1320	5780	78	3490 x 2251 x 2441
EG 250	250	300	12,5	181	13,5	196	15,34~31,15	542~1100	5780	78	3490 x 2251 x 2441

Nota: • El caudal de aire libre (FAD, "Free Air Delivery") se ha probado de acuerdo con la norma ISO 1217:2009, anexo C, edición: 4. • El caudal de aire libre (FAD) indicado es para el paquete completo y se midió en la salida tras el separador de humedad.

- Todos los modelos están disponibles con la versión refrigerada por aire, mientras que la versión refrigerada por agua está disponible bajo solicitud.
- La presión de descarga es de 1 barg por encima de la presión de funcionamiento para los equipos de velocidad fija y de 0,5 barg por encima de la presión de funcionamiento para los equipos de velocidad variable.
- El nivel de ruido se ha medido según la norma ISO 2151, segunda edición, a 1 m de distancia en condiciones de campo abierto ± 3 dB(A). • Las mediciones del rendimiento se han realizado a presiones de funcionamiento específicas.
- Debido a las mejoras continuas, las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Soluciones de aire comprimido para todas las necesidades de aire sostenible



Compresores de tornillo exentos de aceite serie OF
45 - 450 kW / 5,38 - 73,65 m³/min



Compresores de tornillo rotativo serie EG
11 - 250 kW / 1,39 - 43,61 m³/min



Compresores de tornillo rotativo serie EN
2,2 - 45 kW / 0,26 - 6,85 m³/min



Compresores portátiles

Repuestos originales

Para mejorar el rendimiento y la productividad



SUS CONTACTOS EN EUROPA:

ELGi Benelux:

T: +32 2 828 01 44, T: +31 8 573 26 774, E: elgi_benelux@elgi.com

ELGi Francia:

T: +33 9 730 38 248, E: elgi_france@elgi.com

ELGi Península Ibérica:

T: +34 9106 02138, E: elgi_iberia@elgi.com

ELGi Italia y sur de Europa:

T: +39 017118 65443, E: elgi_italy@elgi.com

ELGi Europa oriental:

T: +48 2 215 30 318, +42 0 234 29 0881, E: elgi_easterneurope@elgi.com

ELGi Países nórdicos:

T: +46 812111175, +45 7 872 3121, E: elgi_nordics@elgi.com

ELGi Reino Unido e Irlanda:

T: +44 2 037 69 3605, E: elgi-uk_ireland@elgi.com



ELGi

ELGI COMPRESSORS EUROPE S.R.L.

Dreve Richelle 167, 1410 Waterloo, Bélgica

T: +32 2 828 01 44, E: euenquiry@elgi.com

W: www.elgiaircompressors.eu

Distribuido por

