



Productos

BEKOMAT® 31U | 32U | 33U



Evacuación de condensados



Alta eficiencia, bajo esfuerzo

Purgadores de condensados rentables basados en la facilidad de mantenimiento



Ahorrar recursos, aumentar la eficiencia: el principio BEKOMAT®

La producción y el tratamiento de aire comprimido generan siempre un condensado. Este suele contener aceite y partículas de suciedad que se propagan por toda la red de aire comprimido. Esto supone un problema que puede ocasionar gastos y daños. Además, el condensado no se forma siempre por igual, sino que depende del clima, la temperatura, la estación del año y la hora del día o el nivel de carga del compresor.

La cantidad es la referencia

Sólo una evacuación regulada por el nivel de condensado permite evitar gastos y daños innecesarios en la producción de aire comprimido. Por ello, los purgadores de condensado BEKOMAT® funcionan con un sensor capacitivo. Su sistema electrónico inteligente previene las

pérdidas de aire comprimido y minimiza el consumo de energía. Por esta razón, BEKOMAT® suele amortizarse en menos de seis meses, a diferencia de los equipos dotados de válvulas de purga temporizadas.

Conexiones rápidas para una mayor comodidad

La gama BEKOMAT® 31U | 32U | 33U facilita una evacuación de condensados rentable y eficiente gracias a un concepto basado en la sencillez: cada dispositivo consta de tan solo dos o tres unidades (BEKOMAT® 33U) Todos los componentes se acoplan por medio de conexiones rápidas. Gracias a ello, las operaciones de sustitución son de lo más sencillo y se reduce al mínimo el tiempo de instalación y mantenimiento. Además, con la unidad de mantenimiento, tan solo se necesita una pieza de recambio.

Más de **3**
millones
en todo el mundo
BEKOMAT®
Purgador de
condensados



Con más de 3 millones de instalaciones en todo el mundo, el purgador de condensados con regulación electrónica de nivel BEKOMAT® se ha convertido en un referente internacional por su método de evacuación seguro y rentable.

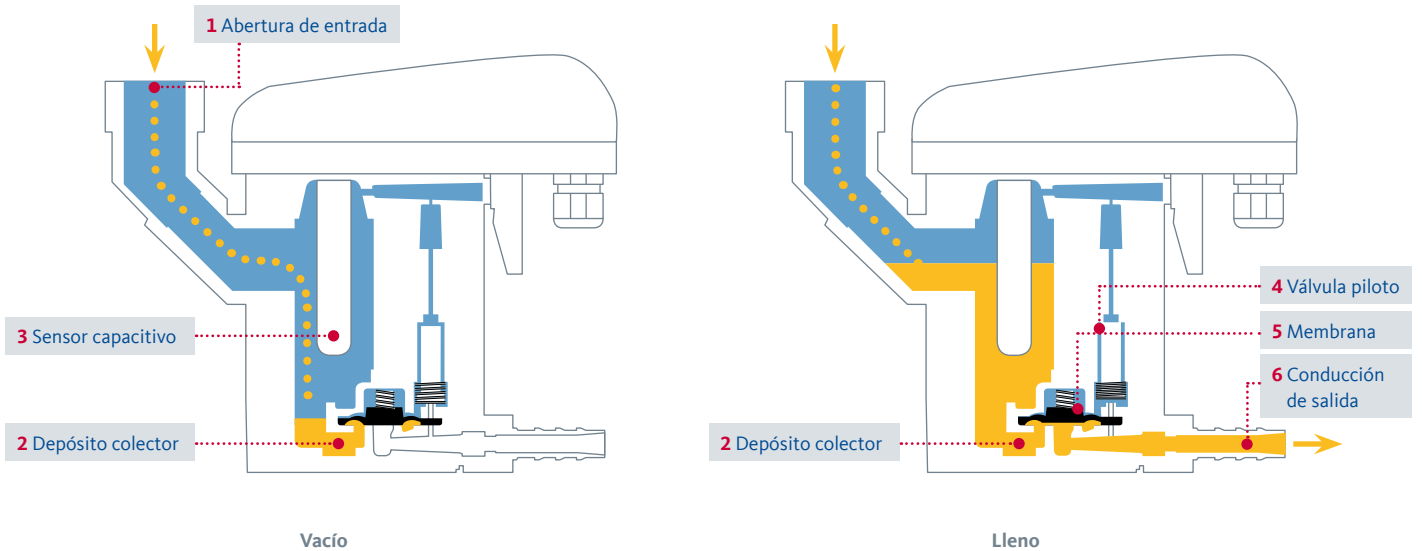


Evacuación de condensados sin pérdidas de aire comprimido:

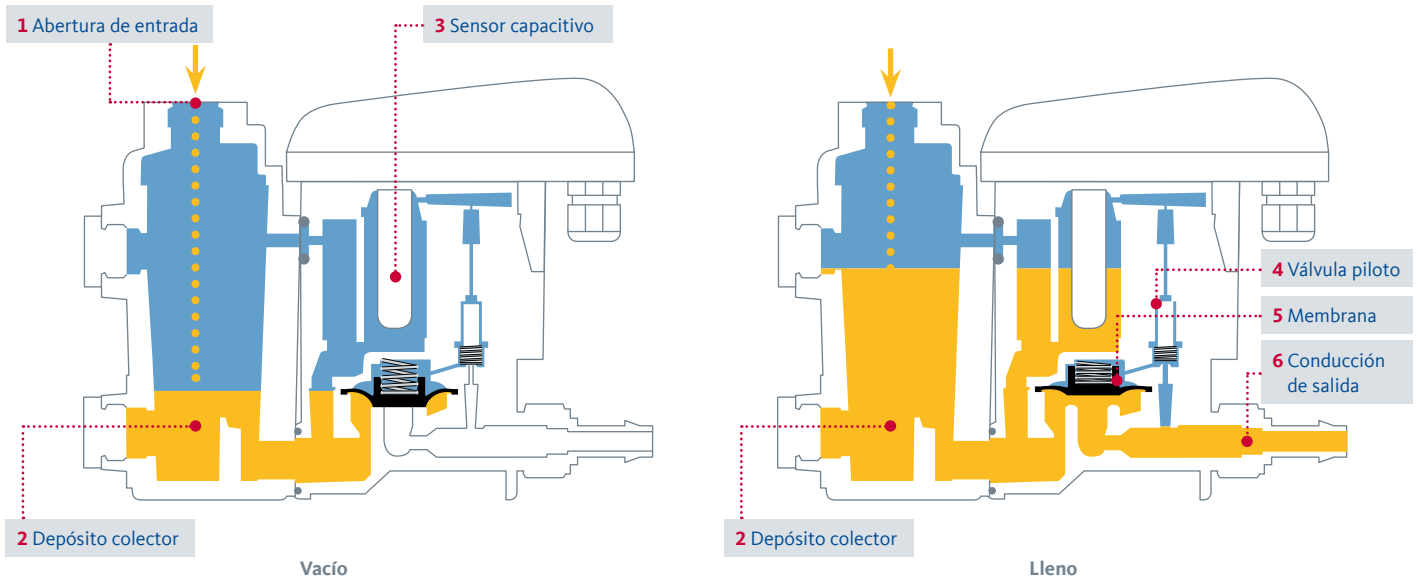
Los equipos BEKOMAT® 31U | 32U | 33U también son ideales para su instalación en secadores de aire comprimido, por ejemplo.

Evacuación de condensados regulada por nivel: el funcionamiento de BEKOMAT®

BEKOMAT® 31U | 32U



BEKOMAT® 33U



Vacío: El condensado pasa al interior de BEKOMAT® a través de la abertura de entrada (1) y se acumula en el depósito colector (2). Un sensor de nivel capacitivo (3) registra continuamente el nivel de llenado y emite una señal al controlador electrónico tan pronto como se llena el contenedor.

Lleno: La válvula piloto (4) se activa y la membrana (5) abre la conducción de salida (6) para la evacuación del condensado. Una vez BEKOMAT® queda vacío, la conducción de salida vuelve a cerrarse herméticamente de inmediato, lo cual impide cualquier pérdida innecesaria de aire comprimido.



Un punto a favor de la sostenibilidad: BEKOMAT® en comparativa

Si un purgador por flotador empieza a tener fugas, estas suman al cabo del año más de 700 euros. También al utilizar válvulas solenoides se producen pérdidas de aire comprimido, dado que estas no evacuan el condensado en función de las necesidades, sino de manera temporizada. Por consiguiente, el aire comprimido, cuya producción resulta tan cara, se escapa a la atmósfera sin ser utilizado mientras las válvulas están abiertas, especialmente en las épocas más frías del año.

Por el contrario, la regulación electrónica de nivel de BEKOMAT® garantiza la evacuación del condensado sin ninguna pérdida de aire comprimido. Esto no solo ahorra energía y, por tanto, costes, sino que también reduce las emisiones de CO₂ que se producirían en caso de consumir más energía. En suma, una situación en la que tanto el usuario como el medio ambiente salen ganando.

+ Seguridad en el proceso, fiabilidad y eficiencia: las ventajas de BEKOMAT® de un vistazo

Inversión mínima de tiempo para la instalación y el mantenimiento

Unidad de mantenimiento – avanzada y segura

Evacuación según la cantidad de condensado

Control totalmente automático, sin pérdidas innecesarias de aire comprimido

El sensor detecta todo tipo de condensado

Insensible a las impurezas

Conexión rápida entre la fuente de alimentación y la unidad de mantenimiento



Eficiencia en un solo paso: El concepto inteligente de instalación y mantenimiento rápidos

Los dispositivos BEKOMAT® 31U | 32U | 33U constan de solo dos o tres unidades con conexiones rápidas: la unidad de mantenimiento —con todos los componentes de mantenimiento—, la unidad de control y el depósito colector de condensado. Un indicador de mantenimiento le informará puntualmente sobre operaciones de servicio a efectuar o sobre la sustitución de la unidad de mantenimiento. Todas las piezas de desgaste y componentes sometidos a presión son accesibles en un solo paso y ni siquiera requieren instalaciones eléctricas ni el montaje de sellados o componentes. El método de instalación también es particularmente sencillo y rápido:

basta con conectar el equipo a la electricidad una sola vez. Además, la robusta carcasa tiene un nivel de impermeabilidad de grado IP67. Por medio de una boquilla acodada, BEKOMAT® 31U | 32U facilita la conexión con el sistema de aire comprimido.

Cuando la unidad de mantenimiento de BEKOMAT® 33U está desconectada de la alimentación y del depósito colector de condensado, el depósito de entrada permanece siempre en el sistema de aire comprimido. Esto reduce el tiempo y el esfuerzo en operaciones de mantenimiento.

BEKOMAT® 31U | 32U



BEKOMAT® 33U



Mantenimiento sencillo también para BEKOMAT® 33U





BEKOMAT® estándar



BEKOMAT® especiales

Utilización sin límites: tipos y aplicaciones de BEKOMAT®

Los condensados pueden ser agresivos y contener una gran cantidad de sustancias contaminantes o aceite. La gama BEKOMAT® ofrece la solución idónea para cada aplicación. Los elementos de mando y el sistema de control están protegidos contra salpicaduras y han sido diseñados conforme a IP 65 e IP 55.

BEKOMAT® estándar BEKOMAT® 12 | 13 | 14 | 16 | 20

Compresores

En el refrigerador final del compresor se forma aprox. el 60 % del condensado.

Depósito

Más del 10 % del condensado se forma en el depósito.

Secadores

Los secadores frigoríficos separan hasta un 25 % del condensado. Por ello, un secado eficaz solo es posible con una evacuación de condensados igual de eficaz.

Filtros

El BEKOMAT® 20 FM con gestión de filtros, especialmente desarrollado para controlar la vida útil de los filtros, determina automáticamente el cambio de elemento filtrante.

BEKOMAT® especiales BEKOMAT® 3 | 6 | 8 | 9

Compresores multietapas

Si el condensado de los refrigeradores intermedios no se evacua eficazmente en los compresores multietapas, este penetra en el siguiente nivel del compresor. El BEKOMAT® LA previene los daños causados por el «bombardeo de gotas», la acumulación excesiva de condensado y los golpes de agua.

Vacío

Los equipos pueden utilizarse especialmente para evacuar el condensado de sistemas de vacío y sistemas no presurizados con presiones de servicio de entre 0,1 y 1,8 bares (abs).

Zonas con peligro de explosión

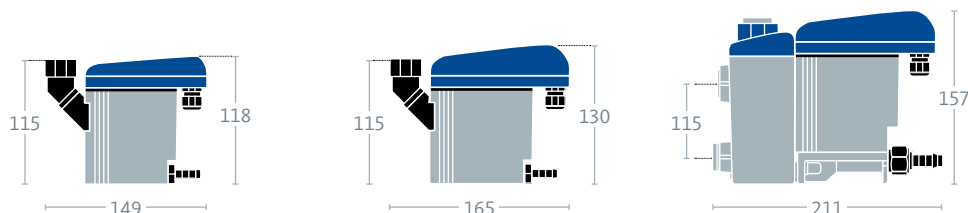
Los equipos BEKOMAT® especiales también pueden utilizarse en áreas con una atmósfera potencialmente explosiva (II 2G EEx ib IIB T4 / grupo de explosión II B, clase de temperatura T4) en las que deben evitarse las fuentes de ignición. Los fluidos permitidos son el etano, el metano, el gas ciudad, el combustible diésel, el etileno, el propano, el gasóleo para calefacción y el aceite para compresores.

Modelos de acero inoxidable

BEKOMAT® también está disponible en acero inoxidable para la evacuación de condensados especialmente agresivos.

Encontrará más información sobre la gama BEKOMAT® especial en los folletos y las hojas de datos correspondientes.

BEKOMAT® estándar 31U | 32U | 33U



Dimensiones en mm

BEKOMAT®	31U	32U	33U
Caudal máx. del compresor (m ³ /mín.)	3	6	12
	2,5	5	10
	1,5	3,5	7
Capacidad máx. del secador (m ³ /mín.)	6	12	24
	5	10	20
	3	7	14
Capacidad máx. del filtro (m ³ /mín.)	30	60	120
	25	50	100
	15	35	70

Presión de trabajo mín. (bar)	0,8	0,8	0,8
Presión de trabajo máx. (bar)	16	16	16
Peso (kg)	0,8	1,0	1,65
Campo de aplicación	a/b	a/b	a/b
Uso	Apto para cualquier punto de evacuación		

Conexiones

Admisión	1 x G ½	1 x G ½	3 x G ½
Salida (boquilla para manguera)	1 x G ¼	1 x G ¼	1 x G ½
Salida (diámetro de manguera)	8–10 mm	8–10 mm	13 mm

a: condensado con aceite | b: condensado sin aceite, a menudo agresivo

La unidad de alimentación multivoltaje puede funcionar con tensiones de entre 95 y 240 VCA o entre 100 y 125 VCC, a frecuencias de 50 a 60 Hz.

El diseño de BEKOMAT® para cada región se basa en las tres zonas climáticas:

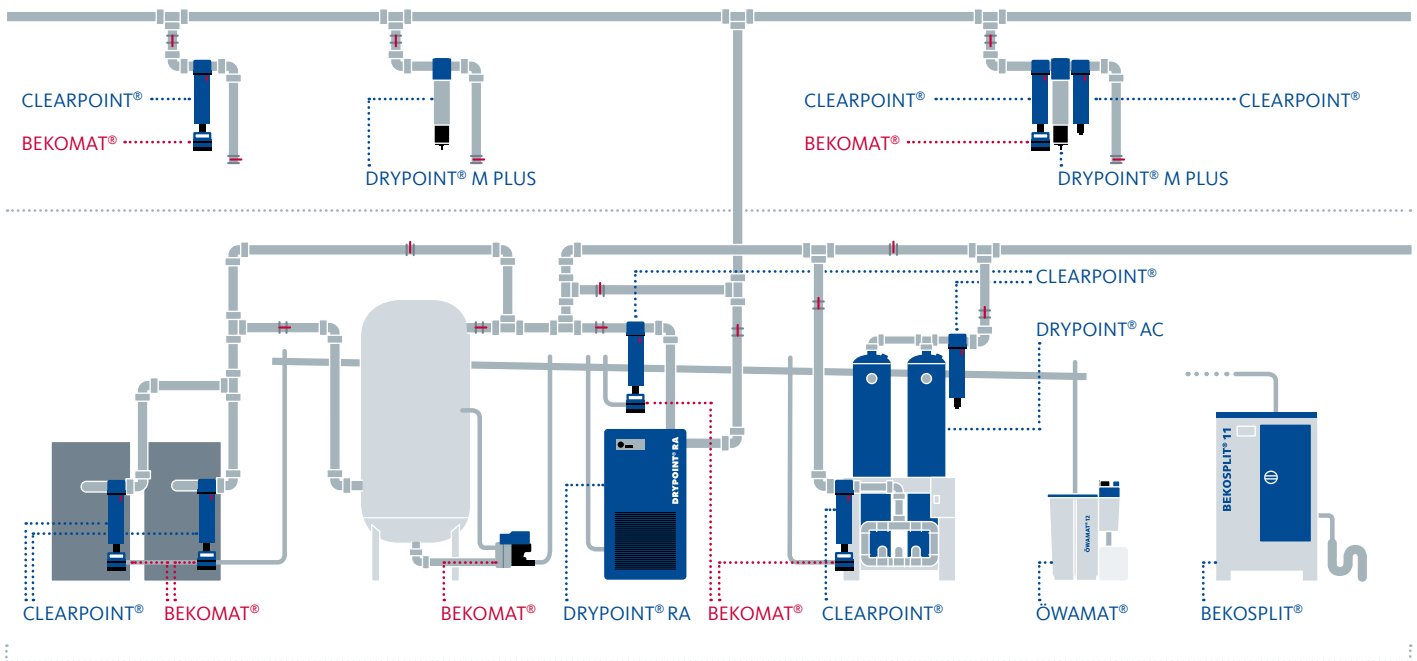
- P. ej., norte de Europa, Canadá, norte de EE. UU. y Asia central
- P. ej., Europa central y meridional, Centroamérica
- P. ej., regiones costeras del sudeste asiático, Oceanía, región del Amazonas y el Congo

Gama de temperatura: de +1 a +60 °C, opcionalmente a +70 °C


La calidad por sistema. En todo el mundo

En **BEKO TECHNOLOGIES** desarrollamos, fabricamos y distribuimos en todo el mundo productos y sistemas dirigidos a optimizar la calidad del aire y los gases comprimidos. Desde el tratamiento del aire y los gases comprimidos por filtración y secado, pasando por una tecnología de tratamiento de condensados de eficacia demostrada, hasta instrumentos de medición y de control de calidad. Desde la aplicación más sencilla del aire comprimido hasta la tecnología de procesos más exigente.

Desde su fundación, **BEKO TECHNOLOGIES** no ha parado de impulsar el desarrollo de la tecnología de aire comprimido. Nuestras ideas pioneras ha influido decisivamente en el progreso del sector. Por eso, a fin de mantener esa tendencia, más del 10 % de nuestros recursos humanos trabajan en el campo de la innovación. Esta competencia, unida a nuestro compromiso personal, son los que nos ayudan en **BEKO TECHNOLOGIES** a crear tecnologías, productos y servicios innovadores.



Categorías de productos y sistemas

 Evacuación de condensados BEKOMAT®	 Filtración CLEARPOINT®	 Tecnología de medición METPOINT®
 Tratamiento de condensados ÖWAMAT® BEKOSPLIT®	 Secado DRYPOINT® EVERDRY®	 Tecnología de procesos BEKOBLIZZ® BEKOKAT®

Purgadores de condensados BEKOMAT® garantizan la evacuación electrónica y regulada de condensados en sistemas de aire o gas comprimido, una operatividad sin pérdidas innecesarias de aire comprimido y unos costes energéticos mínimos.



BEKO TECNOLOGICA ESPAÑA S.L.
C/ Torruella i Urpina, 37-42 nave 6
08758 Cervelló | España
Teléfono 00 34 936 327 668
Fax 00 34 936 327 729
info.es@beko-technologies.es
www.beko-technologies.es



Sujeto a modificaciones técnicas sin previo aviso. Las especificaciones no representan características físicas en el sentido contemplado por el Código Civil alemán.
© Marcas registradas de **BEKO TECHNOLOGIES GMBH**, Neuss, Alemania